

HASCO Hasenclever, Postfach, D-58505 Lüdenscheid

HASCO Hasenclever GmbH + Co KG
Im Wiesental 77, D-58513 Lüdenscheid
Tel. (0 23 51) 95 70, Fax (0 23 51) 95 72 37
Info.de.mk@hasco.com, www.hasco.com

Sicherheitsdatenblatt

nach (EG) 1907/2006

Bitte bei Rückfragen angeben

Bestell-Nr. Z 1212/Z 1213	Überarbeitet, Datum
Wärmeisolierplatten	03. 11. 08
Seite von 1 3	HASCO-USt-IdNr. DE 125796912

1. Stoff-/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

Angaben zum Produkt

Handelsname: **Z 1212/Z 1213 Wärmeisolierplatten**

Verwendung des Stoffes / der Zubereitung

Wärmeschutz- und Konstruktionswerkstoffe

Angaben zum Hersteller / Lieferanten

HASCO Hasenclever GmbH + Co KG
Im Wiesental 77, D-58513 Lüdenscheid
Telefon (02351) 957 0, Telefax (02351) 957 237

Auskunftgebender Bereich:

Vergiftungsinformationszentrale: (0761) 19 24 0

2. Zusammensetzung / Angabe zu Bestandteilen

Chemische Charakterisierung Fester inerter Werkstoff aus einem hochtemperaturbeständigen Duromer und Glasfasern

Gefährliche Inhaltstoffe N/A

3. Mögliche Gefahren

Spezifische Gefährdungen: Es sind keine spezifischen Gefährdungen bekannt.

4. Erste - Hilfe - Maßnahmen

Nach Einatmen

Staubeinatmung vermeiden; Aufenthalt an der frischen Luft.

Nach Hautkontakt

Durch die Glasfasern kann es zu Hautreizungen kommen. Hände mit viel Wasser und Seife waschen. Schutzhandschuhe tragen.

Nach Augenkontakt (bei mechanischer Bearbeitung)

Die in das Auge eingedrungenen Partikel wie Fremdkörper behandeln; nicht reiben, gründlich mit reichlich frischem Wasser ausspülen, Arzt konsultieren

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel: Wasser, Wasserdampf, Schaum, Trockenlöschmittel

Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel: N/A

Beim Brand entstehen Kohlenmonoxid, Kohlendioxid sowie andere toxische Gase und Dämpfe (z.B. NO_x, HCN). Im Brandfall umluftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden.

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Allgemeine Hinweise: N/A

Umweltschutzmaßnahmen: N/A

Verfahren zur Reinigung und Aufnahme: N/A

7. Handhabung und Lagerung

Beim Schneiden von Z 1212 / 1213 wird eine Absaugung oder ein Atemschutzgerät empfohlen (Glasstaub). Bei Raumtemperatur in Originalverpackung trocken lagern.

8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

Für das vorliegende Produkt gelten keine arbeitsplatzbezogenen Grenzwerte.

Atemschutz bzw. Absaugung wird beim mechanischen Bearbeiten des Z 1212 / 1213 empfohlen.

Die allgemeinen Vorschriften industrieller Arbeitshygiene sind zu beachten.

Bei der Arbeit nicht essen, trinken und rauchen.

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Erscheinungsbild

Form	feste Platte
Farbe	gelb
Geruch	ohne

Zustandsänderung

Siedepunkt	N/A
Schmelzpunkt	N/A
Flammpunkt	N/A
Zündtemperatur	ca. 400°C
Thermische Zersetzung	bei anhaltend hohen Temperaturen >250°C
Explosion	N/A
Dampfdruck	N/A
Dichte	ca. 1,4 g/cm ³
Schüttdichte	N/A
Löslichkeit in Wasser	N/A
pH - Wert	N/A
Viskosität	N/A

10. Stabilität und Reaktivität

Zu vermeidende Bedingungen

Das Produkt ist bei sachgemäßer Verwendung stabil.

Zu vermeidende Stoffe

Brandfördernde Stoffe

Thermische Zersetzung

Bei anhaltend hohen Temperaturen (>250°C) langsame Zersetzung des Produkts

Gefährliche Zersetzungsprodukte

Bei thermischer Zersetzung Auftreten von toxischen Produkten

Gefährliche Reaktionen

Unter den üblichen Anwendungsbedingungen sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.

11. Angaben zur Toxologie

Es liegen keine Untersuchungsergebnisse vor

12. Angaben zur Ökologie

Wassergefährdungsklasse 0: im allgemeinen nicht wassergefährdend (Selbsteinstufung)

13. Hinweise zur Entsorgung

Keine besonderen Hinweise, da vollständig ausgehärtet

Örtliche behördlichen Vorschriften beachten.

Abfallschlüssel: AVV 120105

14. Angaben zum Transport

Landtransport ADR / RID	Kein Gefahrtransport
Binnenschifffahrt ADN / ADNR	Kein Gefahrtransport
Seeschifftransport IMDG	Kein Gefahrtransport
Lufttransport IATA - DGR	Kein Gefahrtransport

15. Vorschriften

Keine besonderen Vorschriften

16. Sonstige Angaben

Durch diesen glasfaserverstärkten Kunststoff können nach dem heutigen Stand der Technik weder fibrogene noch karzinogene Veränderungen hervorgerufen werden. Die Glasfilamentprodukte werden in einem Endlosverfahren hergestellt, so dass die kritischen Parameter bzw. Parameterkombinationen (Länge: > 5 µm; Durchmesser: < 3 µm; Länge: Durchmesser > 3:1) nicht erreicht werden.

Gleichwohl empfehlen wir Ihnen bei der Bearbeitung eine Absaugung des dabei entstehenden Staubs vorzunehmen bzw. wenn eine Absaugung nicht möglich sein sollte, Staubschutzmasken zu verwenden.

Mit den vorstehenden Angaben, die dem heutigen Stand unserer Kenntnisse entsprechen, wird unser Produkt im Hinblick auf etwaige Sicherheitserfordernisse und zur Kennzeichnung im Sinne der gültigen Gesetzgebung beschrieben; Eigenschaftszusicherungen sind jedoch nicht damit verbunden.

Datenblatt ausstellender Bereich: Abteilung Produktmanagement Tel. (0 23 51) 95 70

Ersetzt Fassung vom 03.01.2005

N/A = nicht anwendbar

N/B = nicht bekannt