

HASCO®

Ermöglichen mit System.

*Programmerweiterung
Extension of product range
Complément de gamme*

P1/...

*Bearbeitete Platte
Machined plate
Plaque usinée*

HASCO®
P1/346x396x56/1.2312//0130895
High-grade steel, stress relieved





**2000 neue
Möglichkeiten**

**2,000 new
options**

**2000 nouvelles
possibilités**

Mit den allseitig bearbeiteten Platten P1/... ermöglicht HASCO Formenbauern eine größtmögliche Flexibilität und Wirtschaftlichkeit bei der Herstellung von Spritzgießwerkzeugen.

Die Erweiterung um 2000 zusätzliche Abmessungen ist eine konsequente Fortsetzung des P1-Programms.

Neue Abmessungen, Dicken und Materialien bieten eine optimale Kombination aus Qualität, Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit.

Besondere Merkmale

- Höchste Verfügbarkeit – tausende spannungsarm geglühte Platten ab Lager lieferbar
- Präzision, hohe Oberflächenqualität sowie Planparallelität steigern die Leistung
- Vereinfachter und reduzierter Aufwand durch optimales Bearbeitungsaufmaß
- Toleranzen abgestimmt auf moderne Fertigungstechniken im Formenbau
- Effiziente Fertigungsprozesse ermöglichen konstante Qualität und Wirtschaftlichkeit

With the P1/... plates, machined on all sides, HASCO enables mouldmakers the maximum possible flexibility and cost efficiency in the production of their injection moulds.

The addition of another 2,000 dimensions marks the consistent further expansion of the P1 range.

New dimensions, thicknesses and materials offer an optimum combination of availability, simplicity and precision.

Special Features

- Maximum availability – thousands of stress-relief annealed plates available from stock
- Precision, plane-parallel plates with a high-quality surface enhance performance
- Simplified and reduced costs through an optimum machining allowance
- Tolerance's coordinated with present-day production techniques for mouldmaking
- Efficient production processes permit a constant quality and cost-efficiency

Avec la plaque P1 usinée sur toutes les faces avec précision, HASCO permet aux moulistes une flexibilité élevée et une rentabilité maximum dans la réalisation des outillages pour l'injection.

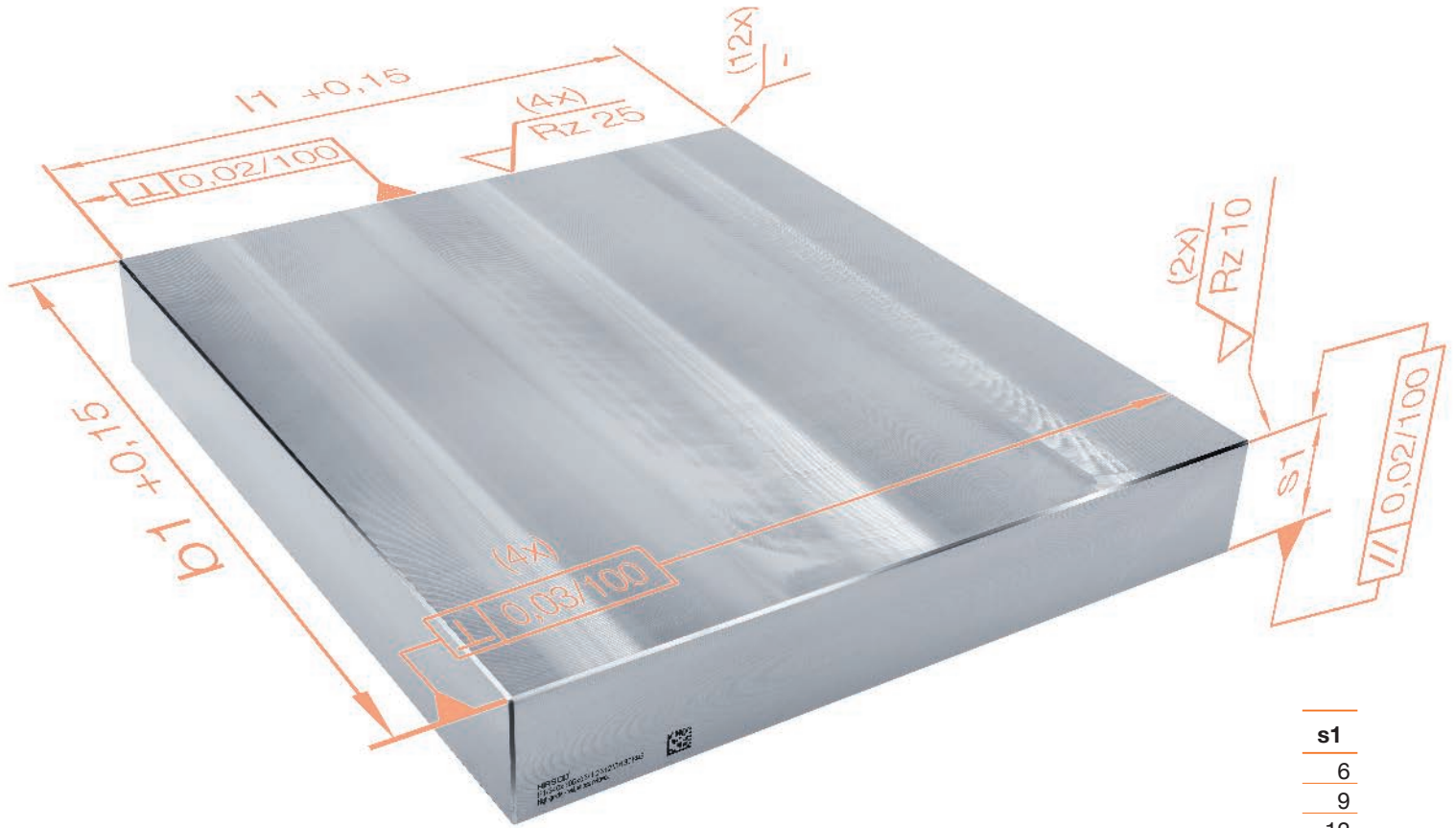
L'élargissement de la gamme avec près de 2000 nouvelles dimensions est une évolution conséquente du programme P1.

Les nouvelles dimensions, épaisseurs et nuances permettent une combinaison optimale sur le marché en terme de disponibilité, précision et simplicité.

Caractéristiques particulières

- Disponibilité maximale – des milliers de plaques ayant subi un recuit de détente disponibles de suite sur stock
- Précision, haute qualité d'état de surface et de parallélisme augmente la performance
- Réduction des coûts grâce à la simplification et l'optimisation des travaux d'usinages
- Tolérances répondant aux exigences moderne de la fabrication des outillages
- Processus de production efficient qui permet d'augmenter la qualité du produit fini pour une meilleure productivité

Die P1-Platte erfüllt alle Anforderungen des modernen Werkzeugbaus.
The P1 plate, designed to meet all the requirements of modern mouldmaking.
La plaque P1 remplit toutes les exigences pour un atelier de mouliste moderne.



s1
6
9
12
17
22
27
36
46
56
66
76
86
96
116
136
156
176
196
246

Mat. : 1.1730, 1.2085, 1.2311, 1.2312, 1.2714HH,
1.2099HASCO.M, Toolox 33

Mat. : 1.2162, 1.2767, 1.2083,
1.2343, 1.2343 ESU

l1/b1	Tol. s1
≤ 496	+0,3/+0,2
> 496	+0,5/+0,3

l1/b1	Tol. s1
≤ 496	+0,5/+0,4
> 496	+0,7/+0,5

Bestell-Beispiel / Order Example / Exemple de commande **P1 / 156 x 156 x 36 / 1.1730**

- 1 Produkt-Bezeichnung / Product-description / Code produit
- 2 Breite / Width / Largeur [mm]
- 3 Länge / Length / Longueur [mm]
- 4 Dicke / Thickness / Epaisseur [mm]
- 5 Werkstoff-Nr. / Material No. / No. de matériau [Mat.]

Größenübersicht / Size range / Aperçu de tailles

■ Neu/New/Nouveau

□ zusätzliche Dicken (s1) oder Werkstoffe/additional thicknesses (s1) or materials/autres épaisseurs (s1) ou matériaux

b1 \ i1	95	96	126	130	156	186	196	206	216	222	246	254	256	266	276	296	306	346	366	396	446	496	546	596	646	696	746	796	846	896	946	996								
50		■	■																																					
66					■																																			
74																		■			■	■																		
80			■																																					
94							■				■					■																								
95	■				■																																			
96		■	■		■		■				■					■		■																						
100				■																																				
106																		■			■	■																		
114											■					■																								
122							■				■					■		■			■	■																		
126			■		■		■				■																													
136					■																																			
142											■					■																								
156				□	■	□	□	□			□					□		□		□	■			■	■															
172							■		■		■					■		■		■	■			■	■															
190											■					■																								
194																		■		■																				
196							□	□		■	□					□		□		□	□	■	■																	
206											■					■		■		■	■	■		■	■															
216										■	■					■		■		■	■	■	■	■	■															
218											■					■		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■										
226											■					■		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
246											□	■	■	■	■	□		□		□	□	□	□	□	□															
256																■		■																						
266																■																								
268																		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■										
296																□	■	□		□	□	□	□	□	□	□	□			■										
316																		■		■	■	■	■	■	■	■	■													
318																		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■										
338																																								
346																		□	■	□	□	□	□	□	□	□	□			□			■							
366																					■																			
368																					■			■	■	■	■	■	■		■									
388																																								
396																					□	□	□	□	□	□	■			■				■		■				
418																								■	■	■	■	■	■		■									
438																									■	■	■	■	■		■									
446																						□	□	□	□	□	□			□										
468																								□	□	■				■										
488																										■	■			■										
496																								□	□	□	■	■		■										
518																														■	■					■		■		
524																																								
538																																								
540																									■	■	■	■	■	■										
546																								□	□	■	■			□						■		■		
568																																								
588																																								
596																									□	■	■			□										
638																																								
646																												□	■	■	□									
676																																								
696																													□	□	□									
736																																								
746																																								
776																																								
796																																								
846																																								
896																																								
946																																								
996																																								



Werkstoffe / Materials / Matériaux

Werkstoff-Nr. Material No. No. Matériau	DIN-Bezeichnung DIN-classification Classification DIN	Richtanalyse [%] / Composition [%] / Composition [%]								
		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	S	V	P
1.1730	C 45 U	0,45	0,3	0,7						
1.2083	X 40 Cr 14	0,4			14,0					
1.2085	X 33 CrS 16	0,3	0,5	1,0	16,0			0,1		
1.2099 HASCO.M		0,04		1,2	13,0			0,12		
1.2162	21 MnCr 5	0,21		1,3	1,2					
1.2311	40 CrMnMo 7	0,4		1,5	1,9	0,2				
1.2312	40 CrMnMoS 8-6	0,4		1,5	1,9	0,2		0,07		
1.2343*	X 38 CrMoV 5-1	0,37	1,0		5,3	1,3			0,4	
1.2714 HH	55 NiCrMoV 7	0,55			1,1	0,5	1,7		0,1	
1.2767	45 NiCrMo 16	0,45			1,4	0,3	4,0			
Toolox 33		0,23	0,75	0,8	1,2	0,3	1,0		0,1	

* auch in der Sondergüte „ESU“ verfügbar / also available as Special Quality "ESR" / l'acier est disponible aussi en qualité spéciale «ESR»



07 19 1 i

© by HASCO Hasenclever GmbH+CoKG
Postfach 1720, D-58467 Lüdenscheid
T +49 (0)2351 957-0, F +49 (0)2351 957-237
info@hasco.com, www.hasco.com

Technische Änderungen vorbehalten.
Bitte überprüfen Sie stets sämtliche Angaben anhand
unserer veröffentlichten Produktinformationen im Internet.

Subject to technical modifications.
Please always check all the data against the
product information we publish in the internet.

Sous réserve de modifications techniques.
Veuillez toujours vérifier toutes les données au moyen
de nos informations produits publiées sur Internet.