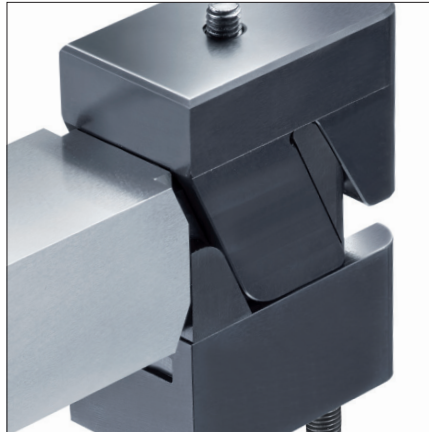


## **Schiebereinheit und Kerneinsatz**

### **Slide unit and core insert**

### **Coulisse et noyau**



Die neuen HASCO Schiebereinheiten Z 18185/... ermöglichen neue Wege beim Konstruieren. Durch die innovative Betätigungsart entfallen aufwendige und platzraubende Bohrungen für Schrägsäulen.

Die Kerneinsätze Z 18186/... stehen in zwei Werkstoffen mit unterschiedlichen Härten für eine individuelle Konturierung zur Verfügung, um Hinterschneidungen oder Aussparungen am Artikel in Spritzgießwerkzeugen sicher zu entformen.

## **Besondere Merkmale**

- Schrägsäulen zur Schieberbetätigung entfallen
- Leichter Einbau über die Trennebene
- Größtmögliche Konturfläche bei kleinstem Einbauraum
- Wartungsarme Anwendung durch DLC Beschichtung des Schiebers
- Kerneinsätze in den gehärteten Werkstoffen 1.2343 und 1.2360
- Individuelle Schiebergestaltung für anspruchsvolle Anwendungen
- Hohe Kraftaufnahme

The new HASCO slide units Z 18185/... open up new approaches to design. Their innovative actuation mode eliminates the need for elaborate, space-consuming holes for angle pins.

The Z 18186/... core inserts are available in two materials of different hardnesses for individual contouring, thus permitting reliable demoulding of undercuts or recesses on the article in injection moulds.

## **Special Features**

- No need for angle pins for slide activation
- Easy installation via the parting line
- Largest possible contour area for a very small installation space
- Low-maintenance application through the DLC coating on the slide
- Core inserts in hardened materials 1.2343 and 1.2360
- Individual slide design for demanding applications
- High force absorption

Les nouveaux coulisseaux HASCO Z 18185/... ouvrent de nouvelles possibilités de conception. La méthode d'actionnement innovante élimine la nécessité de percer des trous coûteux et encombrants pour les doigts inclinés.

Les inserts de noyau Z 18186/... sont disponibles en deux matériaux de dureté différente pour un contour individuel permettant de démouler de manière fiable les contre-dépouilles ou les encoches sur l'article dans les moules à injection.

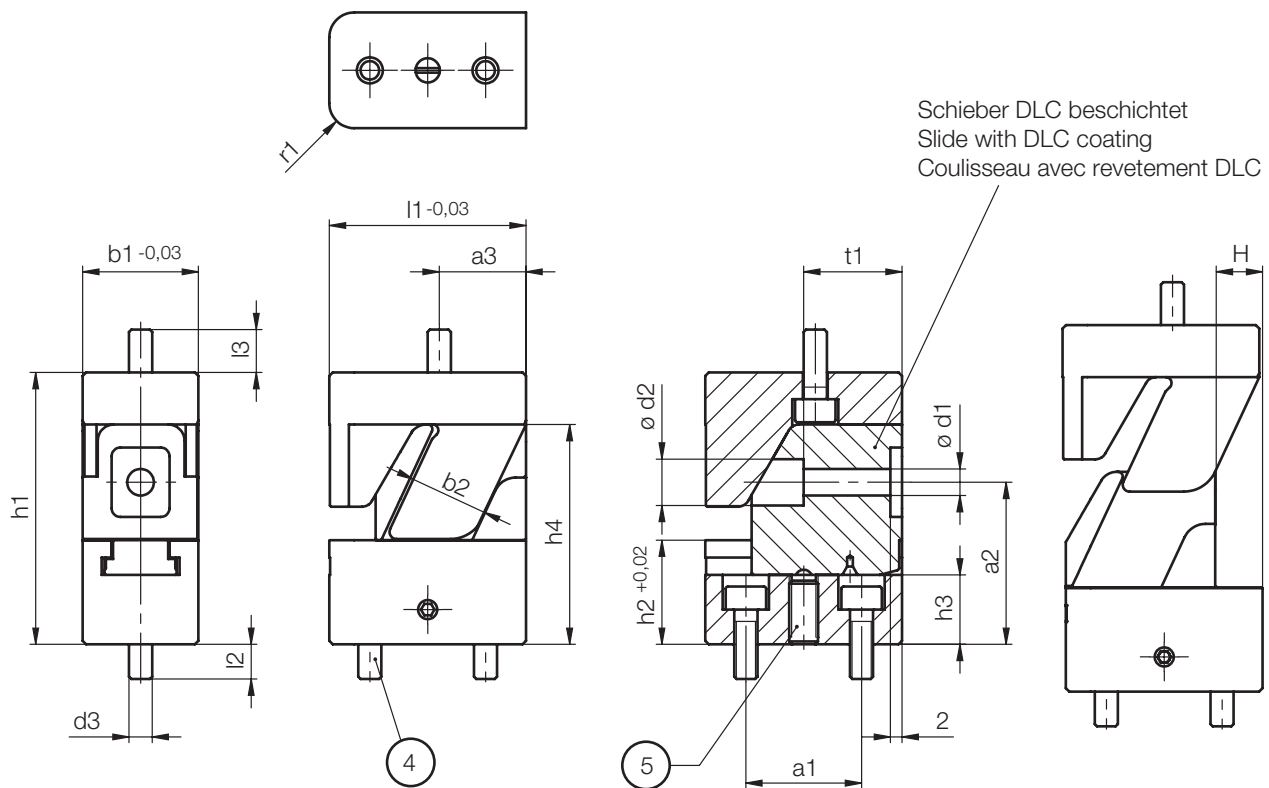
## **Caractéristiques particulières**

- Les doigts inclinés pour l'actionnement des coulisseaux ne sont pas nécessaires
- Montage facile au-dessus du niveau de séparation
- La plus grande surface de travail possible avec le plus petit espace de montage
- Application nécessitant peu d'entretien grâce au revêtement DLC du coulisseau
- Inserts de noyau dans les matériaux durcis 1.2343 et 1.2360
- Conception de coulisseaux individuels pour les applications exigeantes
- Prise de force élevée

# Z18185/...

Schiebereinheit, für Kerneinsatz  
 Slide unit, for core insert  
 Coulisse, pour insert de noyau

Mat.: 1.2344 50HRC/DLC



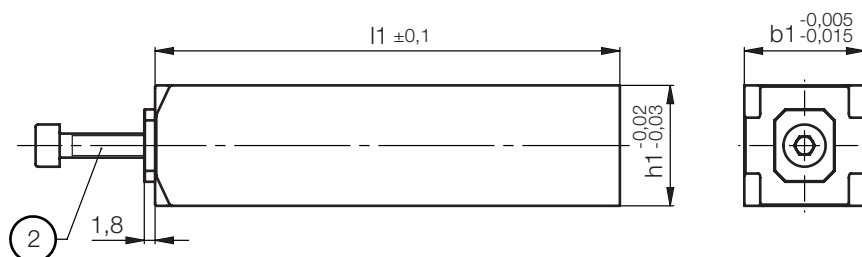
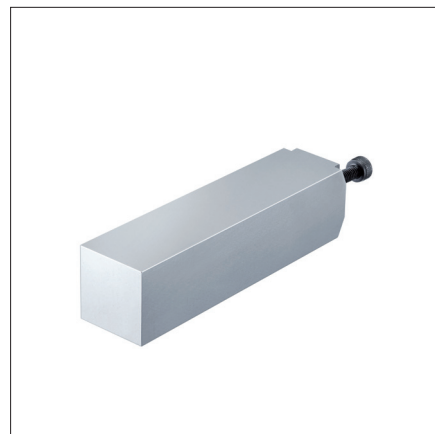
Pos. 5	n5	Pos. 4	n4
Z37/4x 9	1	Z31/3x10	3
Z37/5x12		4x12	
Z1892/16x4,06		6x18	

r1	h4	h3	h2	t1	a3	a2	a1	b2	l3	l2	l1	d3	d2	d1	b1	h1	H	Nr./No.
3,3	23,98	9	14	9,5	10	19	12	8,44	5,5	4,5	20	M3	6	3,6	<b>12</b>	<b>32</b>	<b>4</b>	Z18185/12x32x 4
4,3	37,98	12	18	17	15	28	20	13,65	7,4	6	34	M4	8	4,6	<b>20</b>	<b>47</b>	<b>8</b>	20x47x 8
5,3	52,98	16	24	23	23	38,5	30	19,81	9,8	9	50	M6	9,5	5,8	<b>32</b>	<b>68</b>	<b>12</b>	32x68x12

# Z18186/...

Kerneinsatz, rechteckig  
 Core insert, rectangular  
 Insert de noyau, rectangulaire

Mat.: 1.2343 50HRC  
 1.2360 58HRC

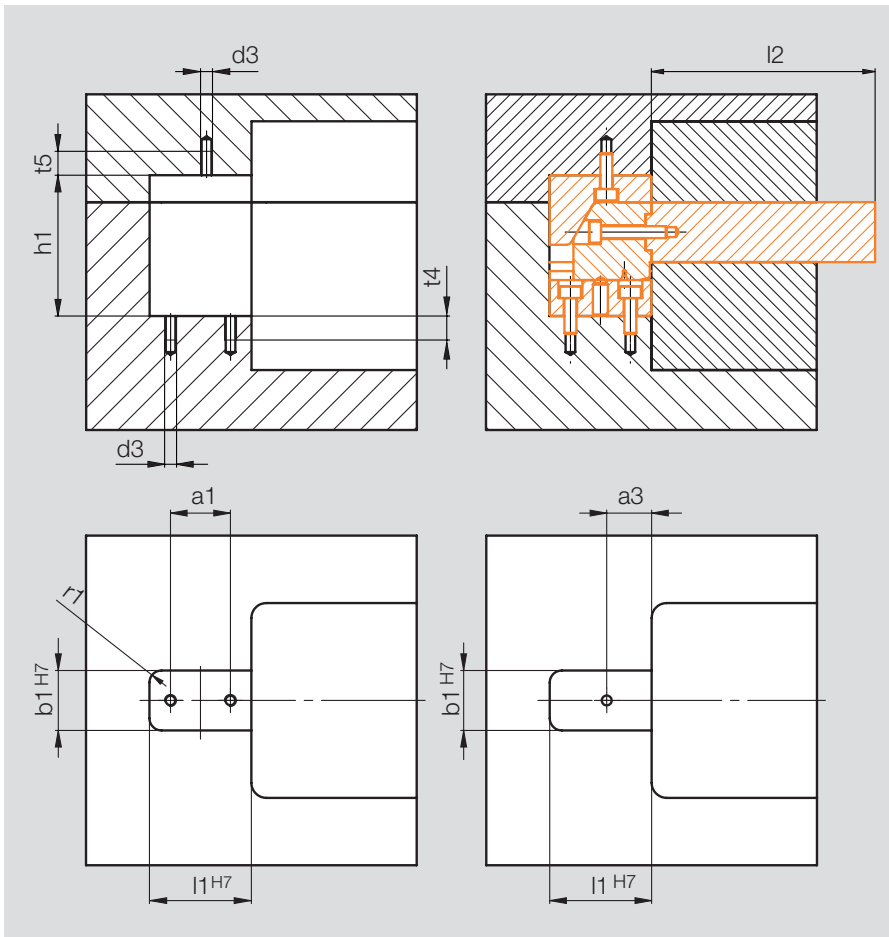


Pos. 2	n2	b1	h1	l1	Mat.	Nr./No.
Z31/3x12	1	12	10	60	1.2343	Z18186/12x10x 60 /1.2343
4x22		20	20	80		20x20x 80
5x30		32	29	100		32x30x100
Z31/3x12	1	12	10	60	1.2360	Z18186/12x10x 60 /1.2360
4x22		20	20	80		20x20x 80
5x30		32	29	100		32x30x100

## Einbaumaße

## Mounting dimensions

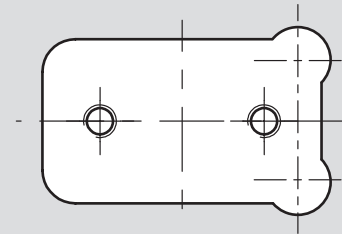
## Côtes de montage



Werden die Schiebereinheiten ohne angrenzende Formeinsätze verwendet, sind die vorderen Gehäuseecken wie im Beispiel unten freizustellen.

If the slide units are used without adjacent mould inserts, the front corners of the housing must be exposed, as in the example below.

Si les coulisses sont utilisées sans inserts de moule adjacents, les coins avant du boîtier doivent être dégagés comme dans l'exemple ci-dessous.



r1	t5	t4	a3	a1	l2	l1	d3	b1	h1	Z18186/...
3	5,5	4,5	10	12	60	20	M3	12	32	... / 12x32x...
4	7,4	6	15	20	80	34	M4	20	47	20x47x...
5	9,8	9	23	30	100	50	M6	32	68	32x68x...

Aus der benötigten Konturfläche (Hinterschneidung, Durchdringung usw.) ergibt sich die Arbeitsfläche (b1 x h1) der Kerneinsätze Z18186/...

Die spezielle doppelseitige Verriegelung der Schieber im geschlossenen Werkzeug erlaubt anspruchsvolle Anwendungen und eine hohe Kraftaufnahme.

The working area (b1 x h1) of the core inserts Z18186/... is obtained from the required contour area (undercut, penetration, etc.).

The special double-sided locking of the slides in the closed mould permits demanding applications and a high force absorption.

La surface de travail (b1 x h1) des inserts de noyau Z18186/... se calcule selon la surface de contour requise (contre-dépouille, pénétration etc.).

Le verrouillage double face spécial des coulisseaux dans l'outil fermé permet des applications exigeantes et une prise de force élevée.

$$F [N] = A_p [mm^2] \times p [bar] \times 0,01$$

Z18186/...	b1	h1	max. F [kN]
	12	10	20
	20	20	74
	32	29	180

$A_p$  = Projizierte Fläche des Konturaufsatzes in Wirkrichtung des Schiebers

$p$  = Einspritzdruck

$F$  = Resultierende Kraft

Nach Bestimmung der zu erwartenden Kräfte kann nach der oben stehenden Tabelle die ausgewählte Größe überprüft werden.

$A_p$  = Projected area of the contour insert in the slide action direction

$p$  = Injection pressure

$F$  = Resulting force

Once the expected forces have been determined, the selected size can be checked using the table above.

$A_p$  = Surface projetée de l'insert dans la direction d'action du coulisseau

$p$  = Pression d'injection

$F$  = Force résultante

Une fois que les forces attendues ont été déterminées, la taille sélectionnée peut être vérifiée en fonction du tableau ci-dessus.