

Wkładka przekierowująca **Diverting unit** **Обводящий элемент**



Wkładka przekierowująca Z9672/... firmy Hasco umożliwia bezpośrednie i optymalne chłodzenie rdzeni formujących znajdujących się w medium chłodzącym.

With the exclusive diverting unit Z9672/... from HASCO, users can achieve direct and optimum cooling of core pins located in the cooling medium.

Эксклюзивный обводящий элемент Z9672/... от компании HASCO позволяет пользователю напрямую и оптимально поддерживать температурный режим штифтовых стержней, находящихся непосредственно в темперируемой среде.

Cechy szczególne

- Bezpośrednie chłodzenie rdzeni formujących
- Możliwość skrócenia czasu cyklu
- Optymalne efekty chłodzenia
- Znacznie szybszy odbiór ciepła z stref termicznie problemowych
- Wyższa jakość detalu
- Lepsza kontrola procesu wtrysku
- Prosta wymiana elementów uszczelniających z Vitonu

Special Features

- Direct cooling of the core pins
- Possibility of shorter cycle times
- Optimum cooling effects
- Considerably faster heat elimination in thermal problem zones
- Higher-quality articles
- Improved process reliability for injection moulding
- Simple replacement of the Viton® sealing elements

Особые характеристики

- Прямой контроль температурного режима штифтов подачи
- Более короткая продолжительность циклов
- Оптимальный охлаждающий эффект
- Значительно более быстрый отвод тепла в проблемных зонах, подверженных термическим нагрузкам
- Высокое качество изделий
- Улучшенная надежность технологического процесса при литье под давление
- Простая замена уплотнений Viton®

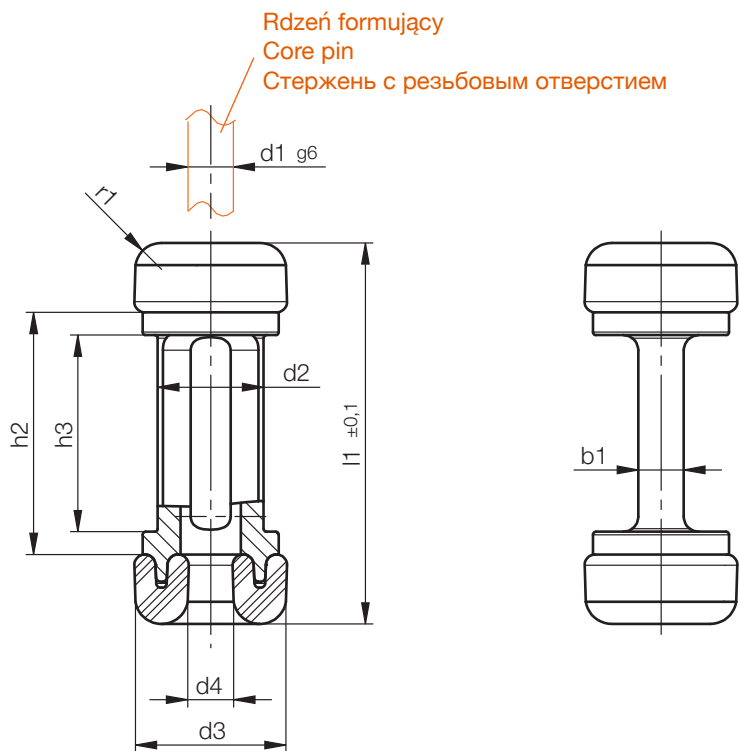
Z9672/...

Wkładka przekierowująca
Diverting unit
Обводящий элемент

Mat.: mosiądz/brass/Латунь
Viton®



Medium / Среда	max./макс. °C
Powietrze / air / Воздух	200
Olej / oil / Масло	120
Woda / water / Вода	100



r1	h3	h2	b1	d4	d3	d2	d1	l1	Nr / №	
1,75	13	16	3	2,9	10,1	7	3	25,2	Z9672/	3x25,2
				8,9	16,1	13	9		9	
				15,9	23,1	20	16		16	
			5	29,9	37,1	34	30		30	

Instrukcja montażu

Wkładka przekierowująca Z9672/... powinna zostać zamontowana z naprężeniem początkowym 1 mm.

Głębokość montażu wylicza się od wysokości głowy rdzenia formującego plus 24,2mm (wysokość wkładki przekierowującej 25,2 mm - 1 mm naprężenia początkowego).

Mounting instructions

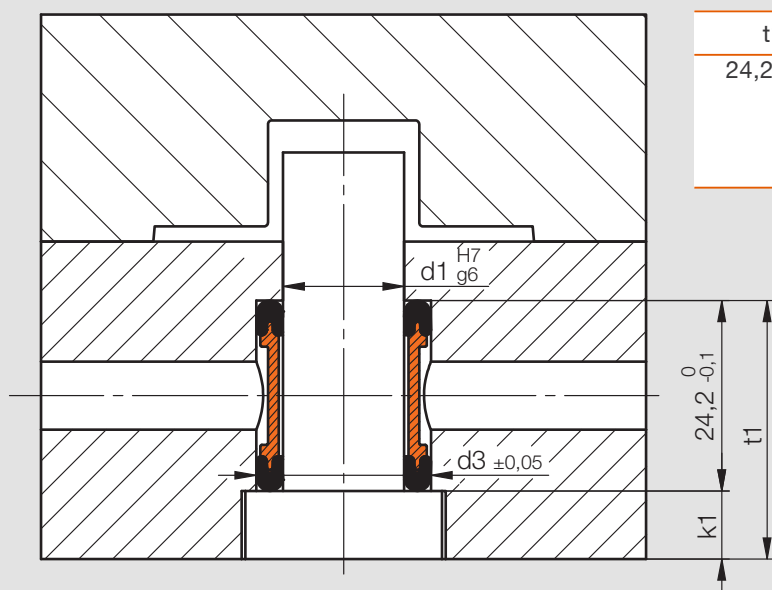
The diverting unit Z9672/... should be pretensioned by 1 mm during installation.

The installation depth is calculated from the head height of the core pin plus 24.2 mm (height of the diverting unit 25.2 mm - 1 mm pretensioning).

Указания по монтажу

Обводящий элемент Z9672/... устанавливается с предварительным натяжением 1 мм.

Монтажная глубина рассчитывается из высоты головки штифта подачи плюс 24,2 мм (высота блока изменения направления 25,2 мм - 1 мм предварительное натяжение).



t1	d3	d1	Nr/№
24,2 + k1	10,1	3	Z9672/ 3x25,2
	16,1	9	9
	23,1	16	16
	37,1	30	30

